



AVA.
Die Umwelt
in guten Händen.

▲ Umwelt

▲ Energie

▲ Erde

Erneuerung Schlackenaufbereitungsanlage

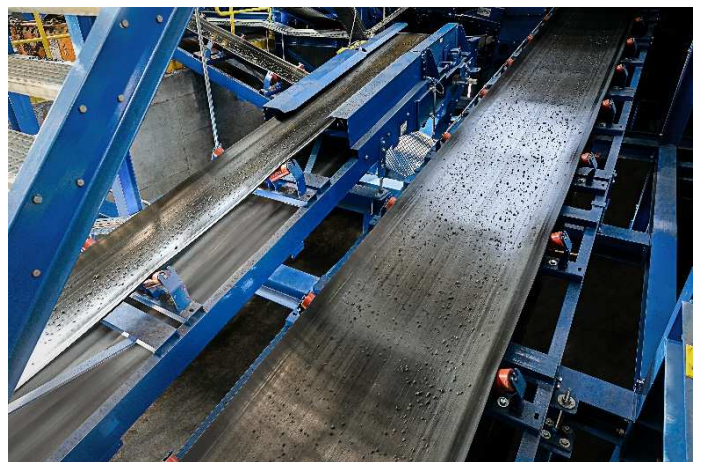
Juni 2023



Neue Anlagentechnik



NE-Abscheider „Fette Beute“



Neu gewonnene Fraktion

Nach mehr als 25 Jahren Betriebszeit wurde die Anlagentechnik der Schlackenaufbereitungsanlage aus folgenden Gründen erneuert:

- deutliche Erhöhung der Wertstoffrückgewinnung
- Verbesserung der Arbeitsbedingungen
- Anpassung an die gestiegenen Rohschlackemengen
- Investition in eine neue moderne Technik

Bei der neuen Anlage kommt eine maßgeschneiderte Separations- und Fördertechnik zum Einsatz, mit der über 70 % der enthaltenen NE-Metalle aus der nassen Schlacke aussortiert werden. Im Vergleich dazu hatte die Altanlage eine Sortierquote von ca. 33 %. Bei den FE-Metallen wird eine Quote von 95 % erreicht.

Damit leistet die AVA einen weiteren wesentlichen Beitrag zur Ressourceneffizienz.